

INTERIOR FILM

GUIDE BOOK

LG Hausys
interior film

目录

产品介绍	
LG Hausys interior film 介绍	04
施工方法	
施工	06
施工前 准备事项	08
平面施工方法	09
阳角部位施工方法	10
阴角部位施工方法	11
3D曲面部位施工方法	12
收口对接施工方法	13
施工注意事项	14
物理、化学特性	15
检测报告及认证书	16
施工案例	
中国施工案例	18
韩国施工案例	21

LG Hausys interior film 介绍

LG Hausys interior film 是一种用独特配方加工而成的膜，加以高端印刷工艺及压印技术展现出各种形式的色彩图案及高档质感。本产品具有天然的实木质感、高档的金属质感、高雅的皮纹质感、高光表面质感等多种表现形式，同时根据消费者需求提供多种选择范围。因其独特的施工粘贴处理，不仅是平面、曲面施工也非常便利，使其比其它材质更加经济实惠。

绿色环保

LG Hausys interior film 是优先考虑消费者身心健康的装饰表面材料，同时使用绿色环保原料 (Phthalate Free) 及绿色环保油墨 (Non-BTX)，不含对身体有害的重金属。

◆ 使用对人体无害的绿色环保原料 (phthalate free)

使用对人体无害的绿色环保原料，确保施工前后对施工者及用户的健康。

◆ 使用绿色环保油墨同时祛除重金属

油墨中不包含BTX(苯, 甲苯, 二甲苯), 且重金属(铅, 镉, 汞) 释放量在规定范围内检测不出。

SGS				
Test Report No. F690101/LF-CTSAYAA13-30251				
Sample No. : AYAA13-30251.001				
Sample Description : Interior Film				
Item No./Part No. : 130617 FW581				
Materials : PVC with Adhesive				
Phthalates				
Test Items	Unit	Test Method	MDL	Results
Di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Dibutyl phthalate (DBP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Benzyl butyl phthalate (BBP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-isodecyl phthalate (DIDP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-isobutyl phthalate (DIBP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-n-octyl phthalate (DNOP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-ethyl phthalate (DEP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-methyl phthalate (DMP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-isobutyl phthalate (DIBP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-isooctyl phthalate (DIOP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-propyl phthalate (DPP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-cyclohexyl phthalate (DCHP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-pentyl phthalate (DPP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-n-hexyl phthalate (DNHP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.
Di-n-nonyl phthalate (DNP)	mg/kg	With reference to EPA 8061A, GC/MS	50	N.D.

防火性能

本产品适用于公共设施、银行、酒店、商场等商用建筑室内领域以及民用住宅、高铁、客车等运输车辆内，仅限于室内的表面装饰材料，因此赋予防火及阻燃性能。当火灾发生时尽可能的遏制火苗的蔓延，最大限度的保护消费者的生命财产。

※ 本产品已通过国家防火建筑材料质量监督检测中心 (NFTC) 测试

◆ 国家防火建筑材料质量监督检测中心(NFTC) 防火测试

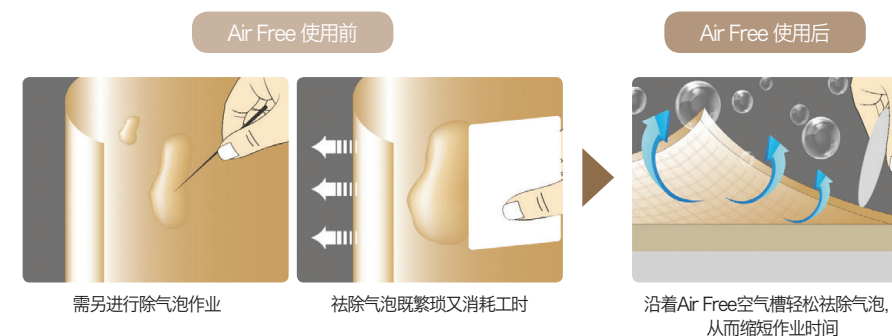
分类	检测标准	判断等级	区分
防火	GB / T 20284 (有害气体排放系统)	FIGRA ≤ 120W/s 及 LFS < 试样边缘 及 THR 600s ≤ 7.5 MJ	(烟气和燃烧时的 排放物质 / 粒子)
	GB / T 8626 (可燃性实验) 及 30秒 明火	60s 内 Fs ≤ 150mm	
	GB / T 20285 (有害气体排放实验)		烟气的毒性

施工便利

减少施工时因气泡而产生的不便，可缩短施工时间，防止因微小气泡而产生的产品脱落现象，提高施工质量。

AIR FREE

防气泡装饰贴膜 - Air Free





施工

施工前准备事项

1 基层处理

- ① 基层局部凹凸部位及钉眼部位批原子灰腻子并进行砂纸打磨处理。
- ② 腻子要选用涂抹易均匀及高硬度腻子。
- ③ 若基层表面进行大面积批腻子，因干燥后表层不平，至少进行2~3次打磨处理，使基层达到平整光滑。
- ④ 若基层是石膏板或水泥板时为了巩固基层和腻子的紧密性，表面刷一层清油。

2 施工工具及备材

- ① 塑料刮板
- ② 美工刀
- ③ 卷尺、铁尺
- ④ 工业吹干器
- ⑤ 酒精(白色汽油、橡胶水等)
- ⑥ 刷子、布、针、大头针
- ⑦ 其他：遮蔽胶带、施工手套、砂纸、腻子、香蕉水、施工线(50m)、照明工具、砂轮机

施工

1 平面施工方法

- ① 测量、裁剪
 - 将贴膜置于平板上，按照事先测量好的贴面尺寸进行裁剪。裁剪时要比实际贴面尺寸多出2~4cm。
- ② 对准贴面部位
 - 先将贴膜轻轻粘贴于基层顶端，沿着中心线固定至下端，再优先贴上端5~10cm部位。
- ③ 粘贴
 - 从上端中央开始用塑料刮板往左右两边刮贴。为了防止产生气泡，必须按照同一方向刮板黏贴。
 - 将离型纸慢慢剥掉30cm左右，并轻微往下拉直贴膜，同时从上到下进行刮板粘帖。然后从中央至左右两边压板粘帖。
 - 整张贴面用刮板均匀压贴后仔细观察是否产生气泡，再进行局部压贴加强附着力。
- ④ 气泡处理
 - 若出现较大气泡，揭下贴膜重新用刮板压贴。
 - 若出现小气泡，整面贴完后用针挑气泡。
 - 处理气泡时上下左右慢慢刮板压贴，以免空气扩散至其它表面。
- ⑤ 收尾处理
 - 最后将上下两边多余的贴膜用刀切割并进行收尾。

2 棱角施工方法

- ① 准备事项
 - 为了加强附着力，边角处50cm范围内涂抹专用底漆。
- ② 测量及对准贴面部位
 - 与平面施工相同方式进行。
- ③ 粘贴
 - 以棱角处为界限，向面积大的方向刮贴。
 - 轻微拉直刮贴以免棱角处发生气泡及贴膜松弛现象。
 - 若气温在20℃以下，需用吹干机边加热边粘帖。
 - 加热时需要均匀加热，防止因局部加热而发生皱纹。
 - 轻微拉直多出来的贴膜慢慢刮贴。
 - 再一次对棱角、边角收尾部位进行刮压，加强附着力。
- ④ 气泡处理及收尾
 - 与平面施工相同方式进行。

3 曲面施工方法

- ① 准备事项
 - 曲面部位进行打磨至平滑状态，然后涂抹底漆。
- ② 测量、裁剪
 - 需用双手拉伸膜的末端压贴，裁切时比所需的尺寸多出10cm。
- ③ 粘贴
 - 从平面开始贴，贴至曲面时用吹风机加热使膜处于柔软状态，随后曲面部位用手掌包起来压贴。尤其注意起皱和起泡，要不断均匀加热，轻微拉伸膜，直到贴完整为止，并用刮板不断进行收尾压贴。
 - 为防止收口部位脱落或收缩，收口处折弯压贴2~3cm。
- ④ 收口处理
 - 折弯处多余的贴膜用刀切除后再次用刮板进行均匀压贴。
 - 曲面部位容易收缩，因此收口需要加强。

现场品质管理

遵守质监、工程标准相关规定。

1 检测

- ① 防火检验按照中国消防相关规定检测。

2 施工检验

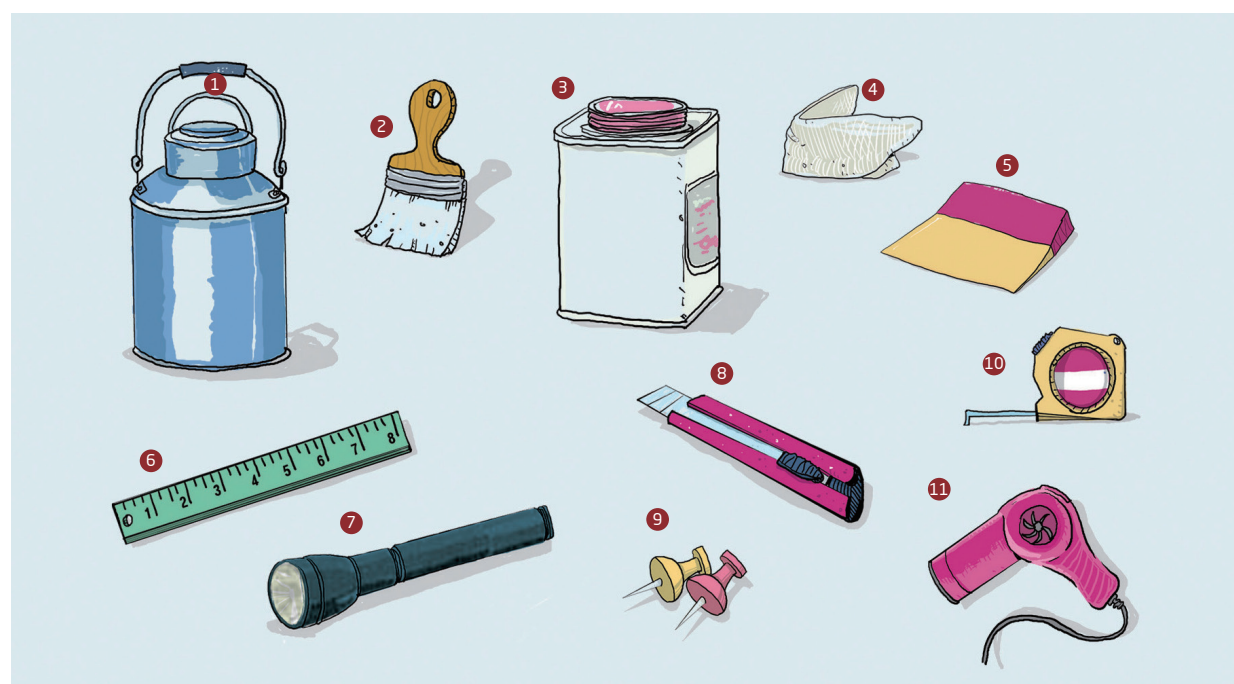
- ① 施工部位起泡检查
- ② 脱落或裂缝检查
- ③ 棱角处收口处理检查

维护管理

若贴膜表面有异物或灰尘，用湿巾和中性洗调剂轻轻擦掉。

施工前准备

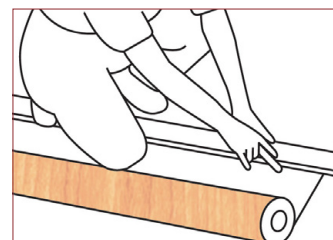
为了贴膜施工效果达到最佳，需准备以下工具及材料。



- | | | |
|--------|----------------------------|---|
| ① 底漆 | ⑦ 手电筒 | ⑫ 其它：
刷子、遮蔽胶带、
瓦楞纸、施工手套、
白色汽油、香蕉水、
保护垫、红外线灯泡、
作业线(50m)、
照明工具、
砂轮机。 |
| ② 刷子 | ⑧ 美工刀 (刀刃45度角) | |
| ③ 腻子 | ⑨ 摺钉, 大头针 | |
| ④ 羊毛刮板 | ⑩ 卷尺 | |
| ⑤ 塑料刮板 | ⑪ 工业吹干机
(热风效果好的, 2KW左右) | |
| ⑥ 钢板尺 | | |

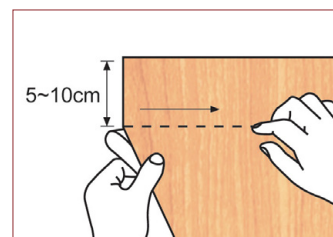
平面施工方法

测量、裁剪



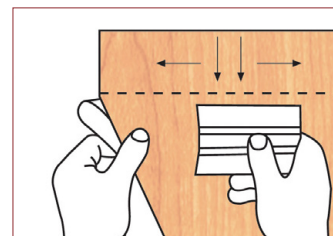
把膜放到平面上，裁切时通常比实际贴面尺寸多裁切2~4cm。

对准贴面部位

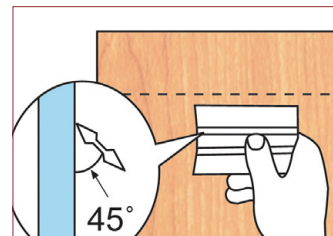


先把膜的部分上端贴在基材上，并用拇指找到下端中心位置后再贴上端5~10cm部分。

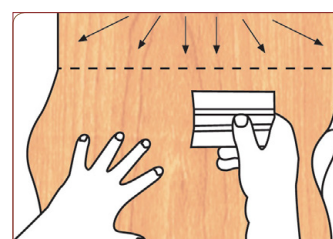
粘贴



第一步
为了防止产生气泡，从中间部位开始贴膜。
在膜的上端用刮板从中心位置开始向左右两边全方位压贴。
使用刮板必须始终与基层处于45°角，并且始终朝同一方向。

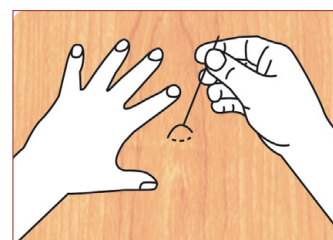


第二步
将离型纸慢慢剥掉30cm左右，并轻微往下拉直贴膜，同时从上到下进行刮贴。
然后从中央至左右两边刮贴。



第三步
膜全部贴完后，用刮板再次检查整个面板的顶部到边缘是否有气泡。

气泡处理及完成



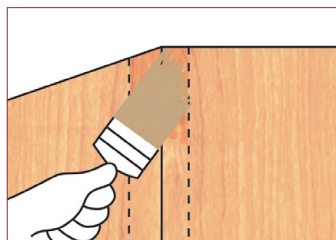
若施工过程中产生大气泡，需小心撕开膜并重新粘贴。
若产生小气泡，应施工完毕后用大头针挑破气泡，并用手指按下刺孔以免留有空气。

最后将上下两边多余的贴膜用刀切割并进行收尾。



阳角部位施工方法

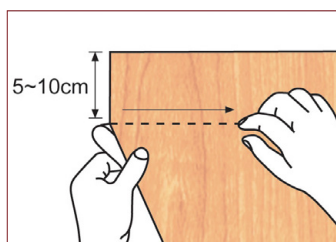
准备、测量及裁剪



与阴角施工相同。

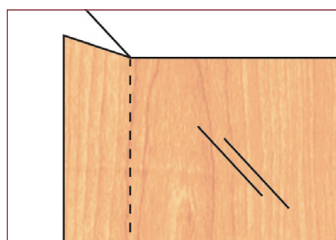
修边

按照需求切割阳角部分的膜，应考虑到折弯部分。



与平面施工相同。

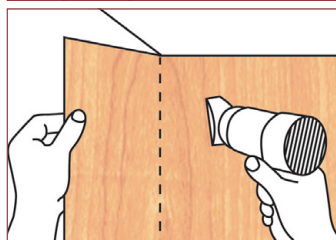
对准贴面部位



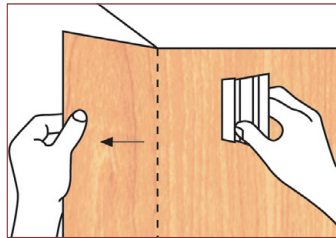
第一步
以阳角为基准，从宽的一面开始粘贴。不要剥离窄的一面的膜。

粘贴

第二步
轻微边拉直边贴以免阳角处发生气泡及贴膜松弛现象。若气温低于20度，需使用吹风机对阳角部分进行加热。温度过高或烘吹不均匀会产生皱纹。

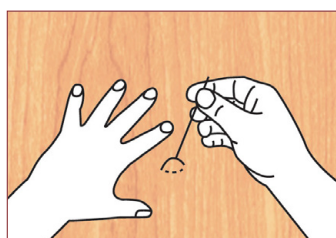


第三步
与平面施工相同，每次剥离20-30cm的离型纸。用刮板压贴窄面时，适当拉一下膜。



第四步
膜全部贴完后，用刮板再次巩固并检查是否有气泡，特别是阳角部分。

气泡处理及完成

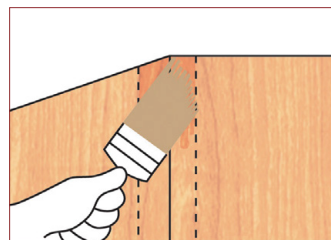


与平面施工相同。



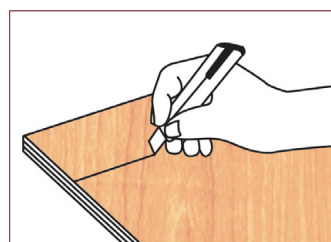
阴角部位施工方法

准备



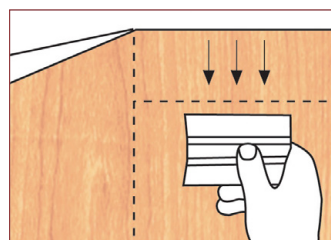
为了提高附着力，在贴膜之前先在阴角处50cm范围内处涂上底漆(PRIMER)。

裁剪及对准贴面部位

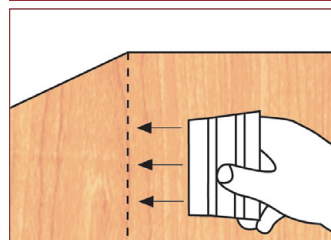


与平面施工相同。

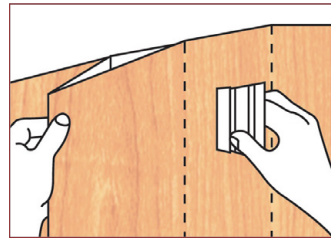
粘贴



第一步
第二步
以阴角为基准，从宽的一面开始粘贴。轻微边拉直边贴以免阴角处发生气泡及贴膜松弛现象。若气温低于20度，需使用吹风机对阳角部分进行加热。温度过高或烘吹不均匀会产生皱纹。

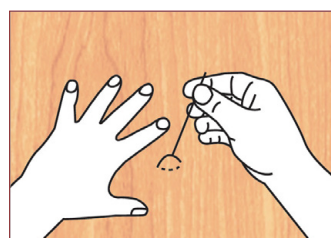


第三步
宽的一面贴完后，再贴窄的一面。粘帖时轻微拉一下膜，并摁压阴角部分。



第四步
膜全部贴完后，用刮板再次巩固并检查是否有气泡，特别是阴角部分。

气泡处理及完成

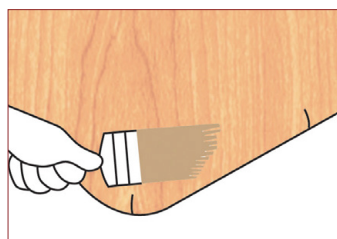


与平面施工相同。

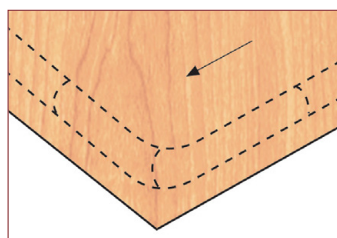


3D曲面部位施工方法

准备

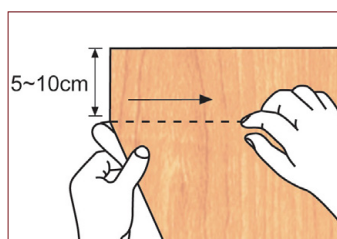


曲面部位打磨完成后, 先涂上底漆 (PRIMER).

测量
裁剪

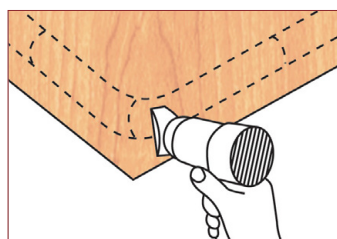
裁切时通常比实际贴面尺寸多裁切10cm.

对准贴面部位

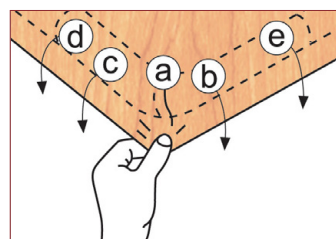


与平面施工相同.

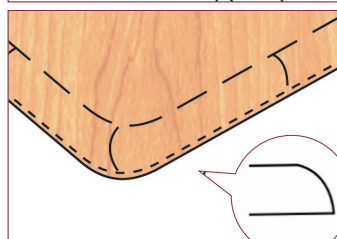
粘帖



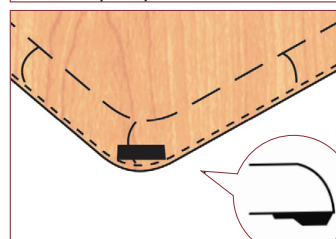
第一步
从平面开始贴, 贴至曲面时用吹风机加热使膜处于柔软状态, 随后用手边拉边贴.



第二步
膜变软后, 拉住A部分, 此时对B,C,D,E部位向箭头方向进行按压.

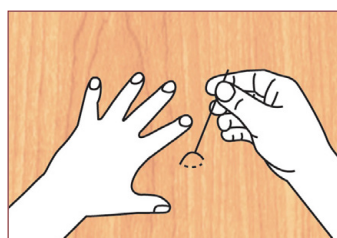


第三步
为防止收口部位脱落或收缩, 要在面板背面收口, 并折弯压贴2~3cm.



第四步
折弯处多余的贴膜用刀切除后再次用刮板进行均匀压贴. 曲面部位容易收缩, 因此收口需要加强.

气泡处理及完成

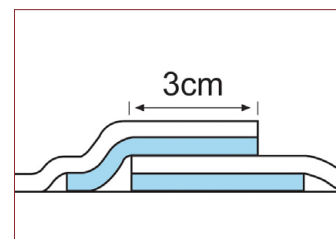


与平面施工相同.



收口对接施工方法

粘帖

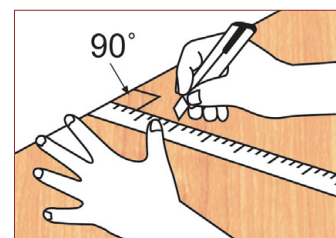


拼接部位背面要留5cm宽离型纸. 裁切时比实际贴面尺寸多裁切3cm, 以便在对接时可重叠.

调整

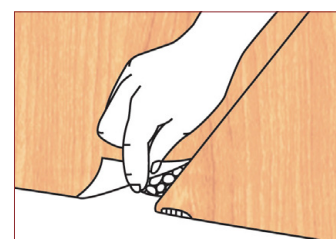
为了收缩的范围最小化, 施工24小时后再修剪多余部分.

修剪裁切



在对接口中心位置摆放好尺子, 小心地切割. 刀应垂直于贴面.

除尘

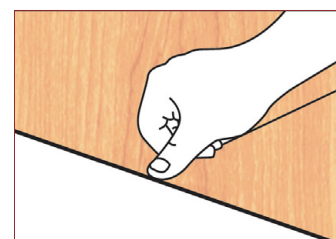


祛除面板上的一切灰尘及杂物.

剥掉离型纸

按照左图所示小心地剥下离型纸.

粘帖



对接处完全压贴后, 再用手指按压.

LG Hausys interior film 施工注意事项

1 事先准备事项

- 检查基层板(MDF等)类型和状态, 提前检查施工时可能发生问题的部位。
 - MDF根据不同密度存在贴膜附着力差异及防火性能差异, 因此应使用密度均匀的MDF。
 - 油漆或者烤漆基层板应先用酒精祛除表面异物, 同时检查表层是否与溶剂兼容, 钉眼部位批腻子灰、打磨后用刷子把表面灰尘祛除。
 - 铁板类基层应先用乙醇或香蕉水把表面异物祛除, 焊接部位批腻子后打磨并用刷子祛除灰尘。
- 要对消费者选定的产品进行事先检查, 是否有异常(花色型号, 外观等)。
- 贴膜施工应在木工作业完工后进行, 但应在油漆作业及贴墙纸之前进行。

2 基层处理

- 对于要准备贴膜的基层(MDF等)一定要用砂纸进行充分打磨。
 - 尤其是木材类(MDF, PB等)基层截面及边角部位的平整度对施工影响很大, 必要时批完腻子后要充分打磨。

3 刷底漆

- 基层板是木材类(MDF, PB等)时底漆吸收率较高, 应涂抹2~3回。重复涂抹应在上一次涂抹待完全干燥后进行。

4 施工方法

- 施工时应最大限度地隐藏贴膜接口。
- 施工时应最大程度地遮盖贴膜基层。
- 产品不同批次间可能会存在色差, 因此产品批次管理很重要, 要尽量用同一批次产品进行同一部位施工。
- 表面有特殊处理的产品进行叠层拼接时拼接处事先涂抹LG专用水性底漆PM04原液, 将其充分干燥后进行粘贴。
 - 尤其注意ELEINA系列(EL, EP)、木纹系列(DP, RW, MXA, NE)、单色系列(RB, RS)

5 特殊产品施工注意事项

NATURE CRAFT 系列

- 拼接时一定要对接(butt joint)。假如叠层拼接时此系列产品表面压纹及处理层会影响粘合力, 易脱落。
- 此系列产品因其特殊的多层结构, 施工时若加热表面会导致产品层间剥离或出现皱纹, 故不可进行曲面施工。
- 要充分考虑纹理间的衔接进行裁剪及施工。如果按照背面离型纸表面的标尺裁剪会发生纹理不衔接情况。

HIGH GLOSS 系列

- 为了充分展现高光效果, 应在洁净的场合进行施工。
- 对基层板平整度要求很高。若基层板表面杂物未处理干净会影响施工效果。高光表面会产生微小颗粒物突出等橘皮现象。
- 此系列产品硬度高, 为防止棱角部位及边角部位脱落应充分加大力度进行施工, 使其达到最佳高光效果。

6 其它注意事项

- 如果采用与本示方书不同的施工方法及不同种类的基层板(MDF等)上进行施工时应咨询LG Hausys或其经销商确认可行性。
- 必须按照本示方书上的施工方法进行施工。
- 施工时应使用LG贴膜专用底漆。
 - PM02(油性底漆), PM04(水性底漆)
- 为保证最佳粘帖效果, LG贴膜必须在生产之日起两年内使用(施工)。

物理、化学特征

项目	结果	检测方法
尺寸稳定性(收缩率)	0.8mm 以内(L/W 全部)	在铝板和MDF上粘帖横竖100mm × 100mm的试样, 80°C条件下放置24小时后测开裂程度
最佳粘帖温度	10°C ~ 30°C	最佳施工环境温度(若比上述温度低, 会降低粘合力。若比上述温度高, 贴膜变软导致施工难度会增加)
耐光性	Gray Scale 4级以上	QUV - B 波长(351nm) 下照射200小时后测定褪色或变色
耐候性	Gray Scale 4级以上	用XENON ARC LAMP耐候性检测仪器照射400小时后测定褪色或变色
耐磨性	无异常	TABER耐磨检测仪, 使用磨轮 CS-17 1kg 负荷条件下实验后检测表层纹理变化(1,000次以上)
耐热性	1.5kg/in以上	将膜贴在铝板上在 60°C条件下放置30天 检测粘合力
耐潮性	1.5kg/in以上	将膜贴在铝板上在 40°C×90%RH条件下放置30天后检测粘合力
耐寒性	1.5kg/in以上	将膜贴在铝板上在 -30°C条件下放置15天后检测粘合力
耐污性	无异常	将以下液体滴落在膜表面, 经过24小时后检查是否有污点。盐水(1%), 乙醇(50%), 橄榄油、橙汁、氢氧化钠(10%)、肥皂水、咖啡、可乐、牛奶、食用醋

项目	结果	检测方法
尺寸稳定性	化学物质	结果
最佳粘帖温度	庚烷	无异常
耐光性	乙醇	无异常
耐候性	水	无异常
耐磨性	盐水(5%)	无异常
耐热性	MEK	表面损伤
耐潮性	二甲苯	表面损伤

将膜贴在铝板上待48小时充分附着后放置于化学物质里, 检测是否有损表面及接触面

检测报告

中国国内防火检测报告

**国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告**

报告编号: 201310091 共 4 页 第 1 页

产品名称	PVC亚光膜	型号规格	DECO Benif A 厚度0.2mm
委托单位	乐金华奥斯(天津)有限公司	商 标	/
生产单位	乐金华奥斯(天津)有限公司	检验类别	委托检验
送检单位	乐金华奥斯(天津)有限公司	抽样基数	/
抽样单位	自送样	抽样日期	/
抽样地点	/	到样日期	2013.01.15
检验地点	本中心	检验日期	2013.03.01~2013.03.05
样品数量	12m ²	样品编号	201310349

检验依据 GB 8624-2006 《建筑材料及制品燃烧性能分级》

检验项目 燃烧性能 (B级)

检验结论
经检验,该制品燃烧性能符合B级的规定要求,附加分级符合s2,d0,t0级的规定要求。
按GB 8624-2006判定,该制品燃烧性能达到B-s2,d0,t0级。(以下空白)

(检验专用章)
签发日期: 2013年03月05日

备注 本报告分级结果在该制品采用机械方式固定于燃烧性能等级为A2或A1、厚度大于或等于6mm、密度大于或等于800kg/m³的基材表面条件下有效。

批准: 王磊 审核: 李志刚 编制: 刘松林

[中国国内防火检测报告 1]

检验报告

报告编号: 201310091

送检单位名称: 乐金华奥斯(天津)有限公司

产品名称型号: PVC亚光膜 DECO Benif A 厚度0.2mm

检验类别: 委托检验

NFTC
国家防火建筑材料质量监督检验中心

[中国国内防火检测报告 2]

海外认证书

Lloyd's Register

CERTIFICATE OF FIRE APPROVAL

This is to certify that
The product detailed below will be accepted for compliance with the applicable Lloyd's Register Rules and Regulations and with the International Convention for the Safety of Life at Sea, (SOLAS), 1974, as amended, for use on ships and offshore installations classed with Lloyd's Register, and for use on ships and offshore installations when authorised by contracting governments to issue the relevant certificates, licences, permits etc.

Manufacturer: LG Hausys
Address: 388 Mangyang-ri, Onyang-eup, Ulsan-gun, Ulsan City, 689-901, Republic of Korea.

Type: MATERIAL HAVING LOW FLAME SPREAD CHARACTERISTICS & NOT CAPABLE OF PRODUCING EXCESSIVE QUANTITIES OF SMOKE & TOXIC PRODUCTS OF COMBUSTION

Description: Fire Resisting Material - Type: "LG Hausys Interior Film" Self Adhesive PVC Film (0.23mm thick)

Specified Standard: IMO Res. MSC.61(67)-(FTP Code) Annex 1, Part 5 and Annex 2, IMO MSC/Circ.1120

The attached Design Appraisal Document forms part of this certificate. This certificate remains valid unless cancelled or revoked, provided the conditions in the attached Design Appraisal Document are complied with and the equipment remains satisfactory in service.

Date of issue: 31 December 2012 Expiry date: 30 December 2017

Certificate No.: SAS F120392 Signed: M. Farrier

Sheet No: 1 of 2 Name: M. Farrier, Surveyor to Lloyd's Register EMEA, A Member of the Lloyd's Register Group

Note: This certificate is not valid for equipment, the design or manufacture of which has been varied or modified from the specimen tested. The manufacturer should notify Lloyd's Register of any modification or changes to the equipment in order to obtain a valid Certificate.

[海外认证书 1]

BWSZ.R26170
Wall Coverings

Page Bottom

Wall Coverings

See General Information for Wall Coverings

LG HAUSYS LTD
388 MANGYANG-RI ONYANG-EUP
ULJU-GUN
ULSAN, 689-901 REPUBLIC OF KOREA

R26170

Wall coverings with a pressure sensitive adhesive backing, intended for application to interior surfaces.

Applied To Inorganic Reinforced Cement Board

LG HAUSYS INTERIOR FILM	
Flame spread	5
Smoke developed	35

Last Updated on 2010-10-07

Questions? Print this page Notice of Disclaimer Page Top

Copyright © 2011 Underwriters Laboratories Inc.®

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL's Follow-Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Listed and covered under UL's Follow-Up Service. Always look for the Mark on the product.

UL permits the reproduction of the material contained in the Online Certification Directory subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Designs and/or Listings (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from the Online Certifications Directory with permission from Underwriters Laboratories Inc." must appear adjacent to the extracted material. In addition, the reprinted material must include a copyright notice in the following format: "Copyright © 2011 Underwriters Laboratories Inc.®"

[海外认证书 2]

施工案例

SGS有害物质检测报告

SGS

Test Report No. F690191LF-CTSAYAA13-30251 Issued Date: 2013.07.01 Page 1 of 4

To: LG HAUSYS CO., LTD.
388 Mangyang-ri, Onyang-eup, Ulsan-gun, Ulsan, Korea

The following merchandise was submitted and identified by the client as:

SGS File No.: AYAA13-30251
Product Name: Interior Film
Item No./Part No.: 130617 FW581
Received Date: 2013.06.25
Test Period: 2013.06.26 to 2013.07.01
Test Results: For further details, please refer to following page(s)
Test Performed: SGS Korea tested the sample(s) selected by applicant with following results.

SGS Korea Co., Ltd.
Jeff Jang
Jeff Jang / Chemical Lab Mgr

[SGS有害物质检测报告 1]

SGS

Test Report No. F690191LF-CTSAYAA13-30251 Issued Date: 2013.07.01 Page 2 of 4

Sample No.: AYAA13-30251.001
Sample Description: Interior Film
Item No./Part No.: 130617 FW581
Materials: PVC with Adhesive

Phthalates	Unit	Test Method	MDL	Results
Di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-butyl phthalate (DBP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Benzyl butyl phthalate (BBP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-isobutyl phthalate (DIBP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Diisononyl phthalate (DINP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-n-octyl phthalate (DNOP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-ethyl phthalate (DEP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Dimethyl phthalate (DMP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-isobutyl phthalate (DIBP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-isooctyl phthalate (DIOP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-nonyl phthalate (DNP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-cyclohexyl phthalate (DCHP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-phenyl phthalate (DPP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-n-hexyl phthalate (DHP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.
Di-nonyl phthalate (DNP)	mg/kg	WB reference to EPA 821A, GC/MS	50	N.D.

[SGS有害物质检测报告 2]

中国国内施工案例

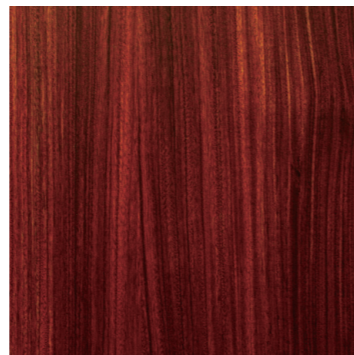
家乐福超市



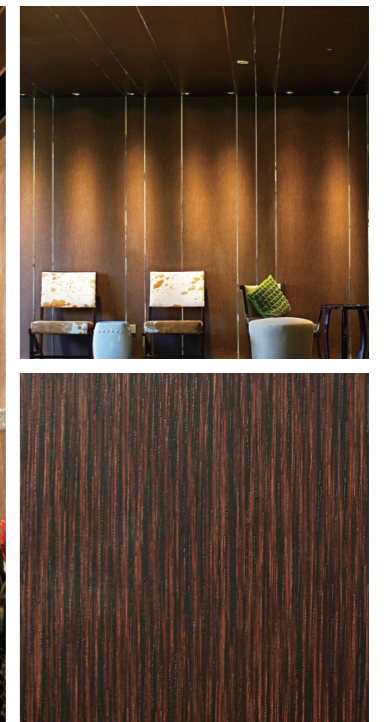
工商银行总行金店



工商银行总行金店



好记



中国国内施工案例

好记



国家电网



韩国国内施工案例

政府机关/金融机构



医院



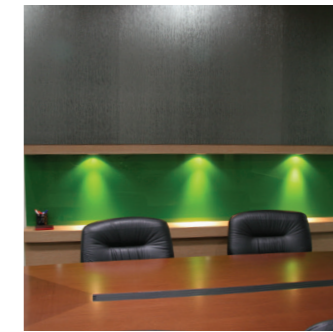
韩国国内施工案例

LG贴膜施工简便，花色及其丰富，为您创造个性、舒适的生活空间。

大学



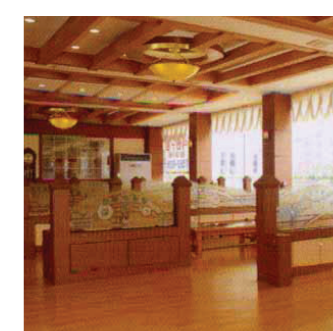
会议室



百货商场/大型流通机构



高档餐厅/酒店

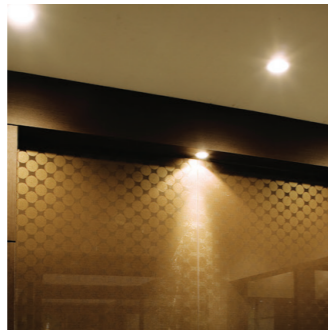


施工案例

韩国国内施工案例

LG贴膜施工简便，花色及其丰富，为您创造个性、舒适的生活空间。

大堂/电梯



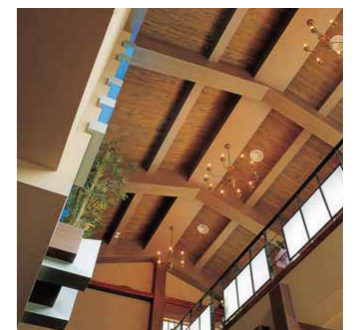
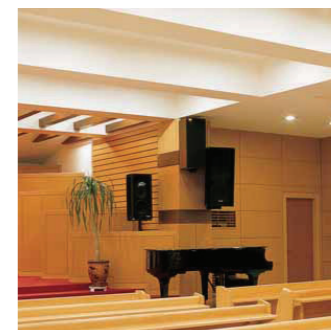
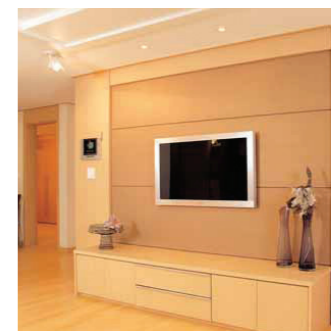
其它



私人医院，宴会场所



住宅/教堂



施工案例



乐金华奥斯贸易(上海)有限公司

上海市长宁区1027号兆丰广场30层
电话：021-5241-6600 | 传真：021-5241-2691

LG Hausys Head Office

One IFC, 10 Gookjegeumyoong-ro, Yeongdeungpo-Gu, Seoul, 150-876, Korea
Tel : +82-2-6930-0954 | Fax : +82-2-6930-0903

※ 本样品册上的内容未经许可不得擅自转载复制及应用。
※ 本样品册上的花色与量产实物在颜色及效果上有可能略有差异。

※ 使用前请务必仔细阅读注意事项

注意事项	
运输及保管	<ul style="list-style-type: none">易碎品，搬运时不能抛，应轻拿轻放
施工	<ul style="list-style-type: none">施工时要用LG专用底漆不使用LG专用底漆，有可能会出现问题底漆不能用鼻子直接闻，不利于健康油性底漆是易燃品，应远离火苗油性底漆不应在封闭空间使用，易使人产生幻觉
日常维护及使用	<ul style="list-style-type: none">应避免膜表面被刀具、锥子等尖锐物体刮伤、刺破避免紫外线直接照射，时间长有可能发生轻微变色